

复杂工况下高层钢结构安装工艺优化与施工稳定性研究

钟振华

中国五冶集团有限公司，天津，300000；

摘要：针对复杂工况对高层钢结构安装作业形成的制约作用，本文首先对安装工艺当前存在的各类问题展开系统分析，在此基础上进一步提出安装工艺的核心优化方向。与此同时，本文还深入探讨施工稳定性所受的各类影响因素，并且对应制定出具有针对性的控制措施，清晰明确安装工艺优化与施工稳定性控制二者之间的协同关联，为复杂工况背景下的高层钢结构安装作业提供可行的技术思路，助力相关工程提升安装作业效率，同时进一步提高结构整体的安全水平。

关键词：复杂工况；高层钢结构；安装工艺优化；施工稳定性

DOI：10.64216/3080-1508.26.01.105

引言

高层钢结构凭借自重较轻这一显著特点，以及较为优异的抗震性能，在建筑工程领域得到了广泛的应用与推广。但在复杂工况的作用下，多类不利因素共同产生影响，其中既包括恶劣的自然环境条件，也涵盖结构体型特殊等工程自身因素，这些因素不仅大幅增加了安装工艺实际实施过程中的难度，还容易导致施工稳定性处于不足的状态，进而引发安全方面的隐患，同时造成工期出现延误。从当前行业现状来看，传统的安装工艺已经难以与复杂工况的实际需求相适配，而施工稳定性控制工作也缺乏一套完整且系统的思路作为指导。基于此，亟需从安装工艺优化与施工稳定性研究这两个核心方面着手，全面梳理其中存在的核心问题，同时探索并明确对应的解决路径，以此保障高层钢结构安装作业能够按照既定计划有序推进。

1 复杂工况下高层钢结构安装工艺现存问题与优化方向

1.1 安装工艺现存核心问题

在复杂工况的背景之下，高层钢结构安装工艺在实际应用中，面临着两大较为突出的核心问题。第一个核心问题是构件吊装工艺的适配性较差。这一问题的产生，主要受到多类工况因素的直接影响，其中既包括施工空间受限的情况，也包含外界风力干扰等自然因素，在这些因素的共同作用下，传统的吊装顺序规划与吊装设备选型方案，难以与构件安装的实际需求实现精准对接，最终容易造成构件在就位过程中出现偏差。第二个核心问题是节点连接工艺的作业效率较低。复杂工况下的高

层钢结构，其节点类型呈现出多样化的特点，而传统的节点连接流程并未针对不同节点类型进行针对性的设计，这种设计上的缺失导致连接作业的耗时大幅增加，并且还容易因为操作流程不符合规范要求，进一步对节点连接的质量产生不良影响。

1.2 安装工艺优化核心方向

安装工艺的优化工作，整体围绕两个核心目标展开，分别是提升工艺适配性与提高作业效率，具体可分为以下两点内容。第一点，对吊装工艺设计进行全面优化。在优化过程中，需要充分结合复杂工况的具体特点，以此为基础来确定科学合理的吊装顺序，在顺序规划上，应优先完成关键受力构件的吊装作业，确保结构早期受力稳定。与此同时，还需根据施工现场的空间条件，以及实际的环境状况，选择与现场条件相适配的吊装设备，通过设备与现场条件的精准匹配，最大限度减少外界各类因素对吊装精度产生的干扰。第二点，对节点连接工艺进行简化与完善。针对复杂工况下节点类型多样的特点，为不同类型的节点分别制定标准化的连接流程，在流程中进一步明确各个操作环节的具体要点与执行标准，通过去除流程中的冗余步骤，在严格保障节点连接质量达到要求的前提之下，进一步提升节点连接作业的整体效率。

2 复杂工况下高层钢结构施工稳定性影响因素与控制措施

2.1 施工稳定性主要影响因素

处于复杂工况之中，高层钢结构施工稳定性的维持，会受到两类不同性质因素的制约与影响，这两类因素共

同作用,决定了施工稳定性的整体水平。其中一方面是外界环境因素。外界环境中,风力的大小与方向变化、温度的波动等,都会对钢结构构件产生作用,导致构件出现不同程度的变形,而构件变形则会直接破坏结构原本的受力平衡状态,最终使施工稳定性呈现出下降趋势。另一方面是施工操作因素。在实际施工操作过程中,若构件安装过程中出现偏差,或者临时支撑的设置不符合结构受力要求、存在不合理之处,都会改变结构原本设计的受力状态,进而引发局部应力集中的问题,而局部应力集中现象进一步扩散,便会对结构整体的施工稳定性产生负面影响。

2.2 施工稳定性针对性控制措施

针对上述影响施工稳定性的各类因素,需从两个关键维度制定针对性的控制措施,以此保障施工稳定性。第一个维度是加强环境监测工作,并制定科学的环境应对方案。在施工过程中,需对各类环境参数进行实时跟踪与监测,重点关注风力大小、温度变化等与结构稳定性密切相关的参数,一旦监测到参数超出预设的安全范围,需立即暂停相关作业,避免危险情况发生。与此同时,还需采取有效的构件防护措施,通过防护手段减少环境因素对构件产生的作用,进而降低构件出现变形的概率。第二个维度,是对施工操作的全过程实施规范化管理与把控。这一维度的核心目标,在于通过标准化、精细化的操作约束,减少人为因素与操作偏差对施工质量及稳定性的影响,为结构安全奠定操作层面的基础。在具体的操作规范执行层面,需按照分步骤、重重点的原则推进,首要任务是对构件安装的精度实施严格把控。精度把控并非阶段性的检查,而是贯穿构件起吊、就位、调整等全环节的动态管理。为实现这一目标,需采用实时校准的方式开展工作,即通过专用设备对构件安装过程中的位置参数进行持续监测,一旦发现参数偏离预设范围,立即启动调整流程。通过这样的实时校准手段。其次,需重点做好临时支撑的科学设置工作。临时支撑作为施工过程中结构受力的重要辅助载体,其设置合理性直接关系到结构受力平衡。

3 安装工艺优化与施工稳定性的协同关系

3.1 安装工艺优化:施工稳定性的基础支撑

安装工艺优化,不仅是保障施工稳定性的重要基础,同时也是支撑整个施工流程安全、有序推进的关键前提

条件。需要明确的是,安装工艺的优化工作,并非针对某一个单一作业环节的简单调整与修改。其本质是覆盖工艺前期设计、中期流程执行、后期质量核验等全流程的系统性完善。当这一系列涉及多环节、多维度的优化工作全部落地完成之后,高层钢结构安装作业中的两个核心作业环节,其作业质量与作业效率,会随之实现较为显著的提升与改善。其中,第一个核心作业环节为构件吊装作业。在完成工艺优化之后,构件吊装作业会呈现出两方面的明显改善:一方面是吊装顺序的合理性得到进一步提升,能够更好地适配结构受力需求;另一方面是吊装设备与现场复杂工况的适配性显著增强,减少设备与工况不匹配的问题。这两方面的改善相互叠加,直接推动构件吊装的精度实现大幅提高,进而有效规避传统工艺模式下,因流程或设备问题所导致的构件就位偏差问题。第二个核心作业环节为节点连接作业。针对该环节的优化,主要通过两个路径推进:一是对节点连接的原有流程进行梳理与优化,去除冗余步骤;二是明确各操作环节的具体执行标准与质量要求。通过这两个路径的优化,节点连接的质量得到有效改善,能够大幅减少连接部位不牢固、密封性能不符合设计标准等各类质量隐患。而构件吊装精度的显著提高,与节点连接质量的有效改善,这两方面成果相互结合,能够从问题产生的根源层面,大幅减少因安装工艺自身存在缺陷、不足而引发的施工稳定性隐患。既可以避免因吊装精度不足,导致结构受力点偏移而产生的稳定性风险;也能够防止因节点连接质量不佳,引发局部结构受力失效而导致的稳定性问题。最终,为整个高层钢结构在施工的全部过程之中,始终保持稳定、均衡的受力平衡状态,提供坚实且具备可靠性的技术保障与质量支撑。

3.2 施工稳定性控制:安装工艺优化的正向驱动

施工稳定性控制,并非仅作为一种被动应对安全风险防护手段而存在。从工艺迭代与完善的角度来看,其还能够反过来为安装工艺优化工作,创造各类有利条件与支撑依据。通过这种“控制反哺优化”的作用模式,能够形成一套“工艺优化-稳定性提升-发现新问题-再优化”的工艺持续完善正向循环。在施工稳定性控制的全部工作内容中,稳定性监测是其中最为核心、最为关键的一个环节。在稳定性监测工作的具体开展过程中,需依托专业的监测技术与监测设备,搭建完善的监测体系。该监测体系所覆盖的关键指标,主要包括结构实时

受力状态、单个构件的变形程度与变形趋势、临时支撑的安装牢固度与稳定性等。并且,该监测工作需保持持续跟踪的状态,而非仅在特定阶段开展的阶段性检测,以此确保不遗漏任何潜在风险。通过这种全周期、不间断的稳定性监测,能够及时捕捉到施工过程中所出现的各类异常情况。这些异常情况,并非孤立存在的现象,其背后往往隐藏着安装工艺在实际落地实施过程中,所存在的各类尚未被发现的问题与不足。例如,在突发风力作用下,吊装工艺所展现出的应对能力不足,无法及时调整操作以保障精度;再如,节点连接工艺与部分特殊类型节点的适配性存在偏差,无法满足特殊节点的连接质量要求等,均属于这类隐藏问题的典型表现。在监测过程中所获取的关于这些问题的各类信息,并非毫无关联的零散数据,也不是无价值的随机现象。经过专业的整理、分析与梳理之后,这些信息会转化为可直接应用于工艺调整的有效依据。该依据能够清晰地指出安装工艺当前存在的短板,明确后续工艺优化的核心方向与重点突破环节,为安装工艺的进一步调整、细节细化与深度优化,提供具备准确性与可靠性的技术支撑,从而有效避免安装工艺优化工作陷入无方向、无重点的盲目性状态。

3.3 二者协同推进:实现效率与安全双重目标

从实际工程应用的现实场景与需求角度来看,安装工艺优化与施工稳定性控制二者之间,呈现出极为明显的相互支撑、互为补充的内在关系。在整个高层钢结构施工体系中,二者缺一不可,任何一方的缺失或弱化,都会对施工整体效果产生负面影响。若在施工过程中,仅单方面推进安装工艺优化工作,而忽视施工稳定性控制工作的同步开展,会产生两方面的问题:一方面,工艺优化所取得的实际效果,无法通过系统的稳定性监测得到科学、准确的验证,难以判断优化措施是否真正适配工况需求;另一方面,也难以通过监测及时发现优化后工艺在实际应用中,可能存在的潜在问题与风险,易导致优化成果无法充分发挥作用。反之,若仅单方面注重施工稳定性控制工作,而不主动开展安装工艺优化工作,同样会存在明显局限:此时的稳定性控制,只能在问题出现之后被动采取应对措施,无法从工艺根源上解决导致稳定性不足的问题,进而难以从根本上提升施工

过程的安全性与整体作业效率。因此,在复杂工况下的高层钢结构施工中,必须树立并践行二者同步推进的核心思路,将安装工艺优化工作与施工稳定性控制工作,全面融入施工前期准备、中期现场作业、后期验收复盘的施工全流程之中,确保二者在每一个施工阶段都能相互配合、相互支撑。唯有遵循这样的思路与执行模式,才能够在复杂工况所带来的各类约束与挑战之下,既有效提升高层钢结构安装作业的整体效率,进一步缩短既定的作业周期,又切实保障整个施工过程的安全,最大限度规避各类安全事故的发生,最终实现高层钢结构安装作业“效率提升”与“安全保障”的双重核心目标。

4 结语

在复杂工况条件下开展高层钢结构安装作业,需遵循科学的实施逻辑推进各项工作。首先,要全面且深入地明确安装工艺当前存在的各类问题,针对这些问题制定具有针对性的优化策略,并落实优化工作;其次,要系统梳理施工稳定性所受到的各类影响因素,结合因素特点制定对应的控制措施,确保控制措施能够有效落地;最后,还需对安装工艺优化与施工稳定性控制二者之间的协同关系,给予充分且足够的重视。在实际推进各项工作的过程中,要坚决避免将这两项关键工作进行割裂,防止出现各自独立开展、缺乏协同配合的情况。上述所提出的一系列工作思路与实施路径,具有明确的针对性与实操性,能够有效破解复杂工况对高层钢结构安装作业所形成的各类制约与限制。同时,该工作思路还能够弥补传统施工模式在适配复杂工况方面,所客观存在的诸多不足与短板。最终,为高层钢结构在复杂工况的背景之下,顺利实现安全、高效的安装作业,提供坚实且有力的技术支撑与保障。与此同时,该工作思路与实施路径,也能够为行业内其他同类型、同工况的工程施工工作,提供具有实际参考价值与借鉴意义的方向与思路。

参考文献

- [1] 张涛. 大跨度异形空间钢结构连体方案设计与分析[J]. 铁道建筑技术, 2024, (02): 76-79+133.
- [2] 丁龙翔. 基坑支护结构稳定性优化设计与分析[J]. 土工基础, 2024, 38(01): 6-10.
- [3] 裴加美. 塔器设计中的结构稳定性与振动分析[J]. 山东化工, 2024, 53(02): 188-190.